

MANUALE D'USO

2	12-12-2005	<i>Deveschi</i>
REV.	DATA	Verifica ed Approvazione R.T.

Il dispositivo ECO-BRAKE garantisce l'attivazione del freno ascensore, fornendo tensione piena inizialmente, per poi ridurla quando il freno è aperto. Riducendo la tensione di alimentazione della bobina del 30%, si ottiene una riduzione della potenza dissipata dal freno di circa il 50%, di conseguenza il riscaldamento è minore.

Caratteristiche tecniche

- Tensione alimentazione circuito di controllo : 230V 50Hz, 4VA;
- Tensione alimentazione freno : 60 ÷ 230Vac;
- Tensione di uscita per bobina freno: 48 ÷ 190 Vdc
- Max corrente di uscita: 10A;
- Dimensioni: 146 x 104 mm.

Ingressi

- Morsetti L1 – N: Tensione di alimentazione 230V 50Hz
- Morsetti VB – VB1: Tensione di ingresso per alimentazione freno: da 60 a 230 Vac;
- Morsetti CM – CM1: Comando di attivazione ON/OFF (contatto ausiliario dei contattori).

Uscite

- Morsetti B+ – B-: Tensione di uscita per alimentazione freno: da 48 a 190 Vdc.

Regolazioni

- Trimmer P1: Tempo di mantenimento della piena tensione (2 ÷ 8 sec., dal comando CM-CM1);
- Trimmer P2: Livello della tensione di uscita ridotta (30% ÷ 90% della tensione di ingresso VB-VB1).

Segnalazioni

- Led DL1: Led ROSSO, acceso con tensione piena, spento con tensione ridotta (se è chiuso il contatto di comando);
- Led DL2: Led VERDE, acceso quando è chiuso il contatto di comando.

