

ECO-BRAKE



Dispositivo economizzatore per freni elettromeccanici.

Il dispositivo **ECO-BRAKE** garantisce l'attivazione del freno ascensore, fornendo tensione piena inizialmente, per poi ridurla quando il freno è aperto. Di conseguenza, il freno, specialmente durante le corse lunghe, si scalda notevolmente meno e si allunga il suo ciclo di vita. Il dispositivo è facilmente applicabile sia ad impianti nuovi che ad impianti esistenti.



Economizer device for electromechanical brakes.

ECO-BRAKE device assures lift mechanical brake activation, supplying full voltage initially, and reducing the voltage when the brake is open. In this way, especially for the long runs, the brake heats it up less and its life cycle becomes longer. The device can easily installed to both new or existing lifts.



ECO-BRAKE

■ SPECIFICHE

Tensione di alimentazione 230V-50Hz;
Tensione di ingresso per alimentazione freno da 60 a 220 Vac;
Tensione di uscita per alimentazione freno da 48 a 180 Vdc;
Max corrente 10A.

■ REGOLAZIONI

Tempo di mantenimento della piena tensione (2÷8 sec.);
Livello della tensione di uscita parzializzata (30% ÷90%).

■ PROTEZIONI

Fusibili.

■ INGRESSI

Comando di attivazione per mezzo di un contatto "pulito";
Tensione di ingresso per alimentazione freno.

■ USCITE

Tensione di uscita per alimentazione freno.

■ CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE

Installare in luoghi ad altitudine non superiore a 1000 metri sul livello del mare, in luoghi non polverosi o esposti a gas corrosivi ed alla luce diretta del sole.

Temperatura ambiente: 0° C – 40° C.

■ ACCESSORI E OPZIONI

Scatola di protezione.

■ DIMENSIONI E PESO

Larghezza 146mm
Altezza 40mm
Profondità 104mm
Peso 0,420Kg

■ SPECIFICATIONS

Supply voltage 230V-50Hz;
Brake supply input voltage from 60 to 230 Vac;
Brake supply output voltage from 48 to 180 Vdc;
Max current 10A.

■ ADJUSTMENTS

Full voltage time duration (2÷8 secs);
Reduced output voltage (30% ÷90%).

■ PROTECTIONS

Fuses.

■ INPUTS

Activation command through a voltage free contact;
Brake supply input voltage.

■ OUPUTS

Brake supply output voltage.

■ INSTALLATION CONDITIONS

The device can be installed at an altitude not higher than 1000 m above sea level, in dust free places, and not exposed to corrosive gas or direct sunlight.

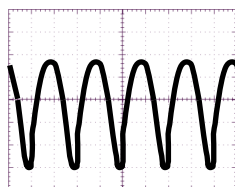
Environmental temperature: 0° C – 40° C.

■ ACCESSORIES AND OPTIONAL

Protective case.

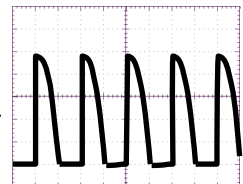
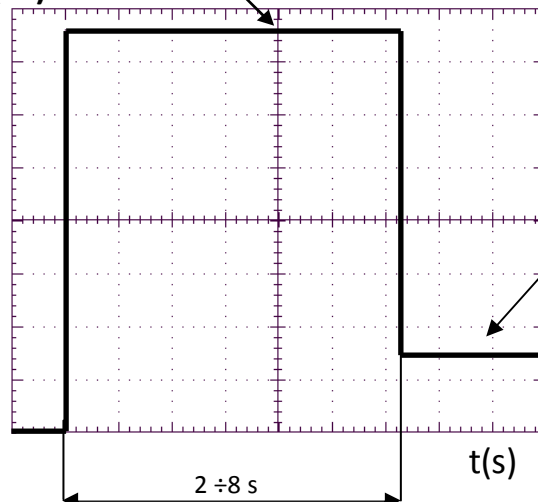
■ DIMENSIONS AND WEIGHT

Width 146mm
Height 40mm
Depth 104mm
Weight 0,420Kg



TENSIONE PIENA
FULL VOLTAGE

P(W)



TENSIONE RIDOTTA (ad es.50%)
REDUCED VOLTAGE (for ex. 50%)



SMS SISTEMI e MICROSISTEMI s.r.l.

Via Guido Rossa 46,48,50 – 40056 Crespellano (Bologna) – Italia - Tel. +39 051 969037 , Fax +39 051 969303
Technical Service : +39 051 6720710 - www.sms.bo.it – E-mail : sms@sms.bo.it