

ECO-MPU

Controllo a microprocessore per ascensori con manovra universale.

Il ECO-MPU è una scheda a microprocessore, progettata e costruita da SMS appositamente per il controllo di ascensori con MANOVRA UNIVERSALE fino a 8 FERMATE.

È adatta per impianti, idraulici oppure a fune con diversi tipi di azionamento (AC1V, AC2V, ACV o VVVF).

Particolarmente compatta ed economica, per il tipo di funzioni integrate, permette di ridurre al minimo i componenti esterni da prevedere sul quadro di manovra.

È prevista una uscita seriale per il collegamento con tastiera di programmazione e diagnostica.

ECO-MPU è conforme alle Norme EN81.1 ed EN81.2, ed è certificata EMC da Competent Body.

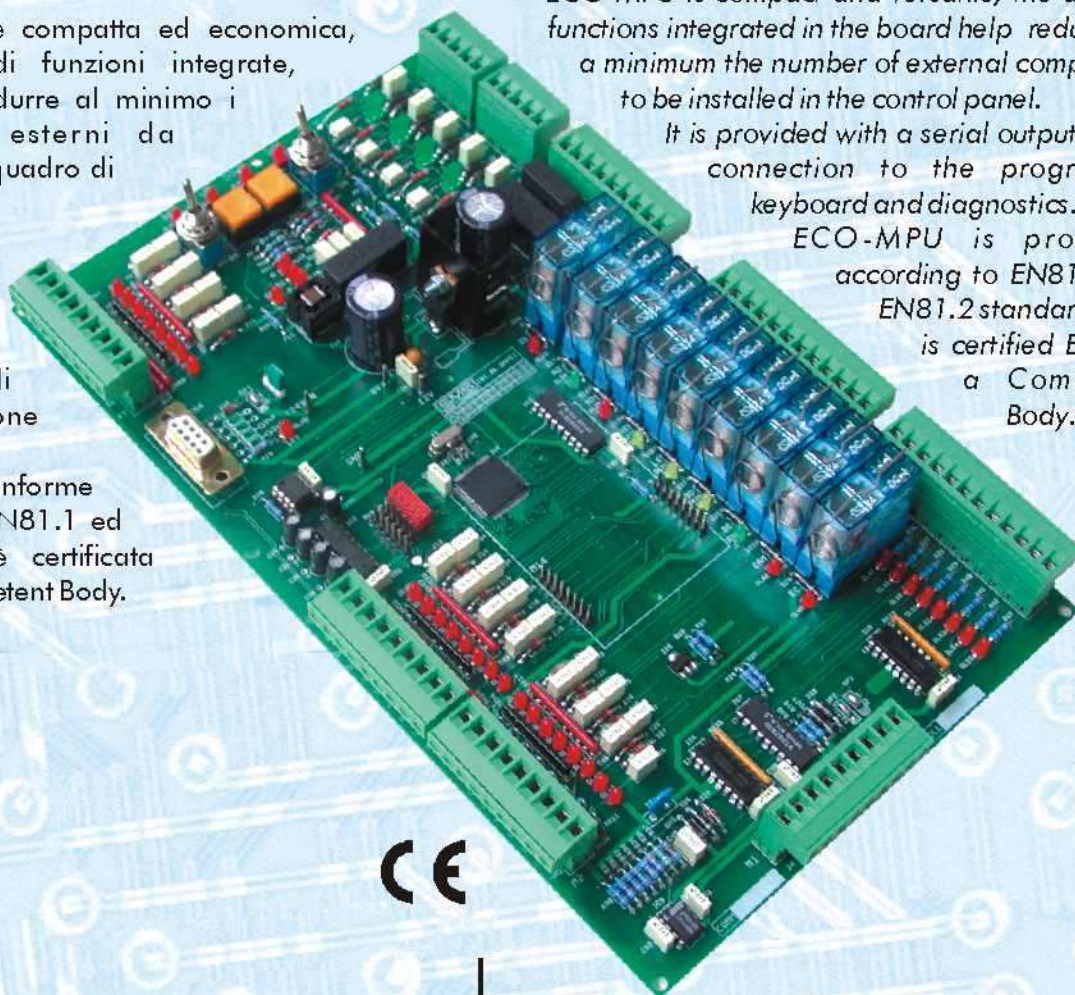
Microprocessor board for lifts with Automatic Push-Button operation.

ECO-MPU is a microprocessor board especially designed and produced by SMS for operation of AUTOMATIC PUSH BUTTON LIFT, up to 8 STOPS. It is suitable either for hydraulic or traction lift with all kind of motor drive (AC1Speed, AC2Speed, ACV or VVVF).

ECO-MPU is compact and versatile; the different functions integrated in the board help reducing to a minimum the number of external components to be installed in the control panel.

It is provided with a serial output for the connection to the programmer keyboard and diagnostics.

ECO-MPU is produced according to EN81.1 and EN81.2 standards, and is certified EMC by a Competent Body.



CE



SMS

SISTEMI E MICROSYSTEMI



ECO-MPU

SPECIFICHE

Alimentazione 18Vdc per funzionamento normale oppure 24Vdc per funzionamento in emergenza;
Microprocessore principale a 16 bits con 128 kBytes di memoria di programma incorporata;
Memoria EEPROM per la configurazione dell'impianto e la memorizzazione dei guasti avvenuti, anche in mancanza della tensione di alimentazione.

INGRESSI

- N° 24 ingressi digitali a 24 Vdc;
- N° 5 ingressi per il collegamento dei circuiti di sicurezza, trasferiti al microprocessore tramite optoisolatori, in conformità a quanto prescritto dalle norme En81;
- N° 1 ingresso TERMISTORI per la funzione di protezione del motore;
- N° 1-3 ingressi per controllo SEQUENZA E/O MANCANZA FASI della tensione di rete;
- Tutti gli ingressi sono visualizzati tramite LED e protetti contro disturbi e sovracorrenti.

USCITE

- N° 9 uscite a relè (5A 250V) per trasferire i comandi ai contattori del motore principale, del motore porte, dell'eventuale pattino retrattile, etc. Per i contatti da collegare a valle dei circuiti di sicurezza, sono rispettate le distanze di isolamento prescritte dalle norme EN81;
- N° 8 uscite a transistor (24V 250mA) per il comando della segnalazione di posizione cabina, protette contro il corto circuito con fusibile autoripristinabile; le 8 uscite sono utilizzate anche per la diagnostica;
- N° 4 uscite a transistor (24V 50mA) per funzioni opzionali;
- Visualizzazione dello stato di tutte le uscite tramite LED.

CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO

Funzione selettore elettronico comandata da impulsori sulla cabina.

Esclusione delle chiamate e comando del movimento della cabina dal quadro di manovra, agendo su un interruttore e due pulsanti appositamente previsti sulla scheda.

Impostazione delle caratteristiche specifiche dell'impianto e accesso alla diagnostica guasti con tastiera dotata di codice di accesso personalizzabile.

PRINCIPALI FUNZIONI PROGRAMMABILI

N° fermate	Tipo azionamento
Tipo porte	Velocità servizio ispezione
Rimando automatico	Timers
Abilitazione controllo fasi, eventualmente anche con dispositivo esterno	
Memorizzazione intervento protezione termistori	
Tipo impulsori comando selettore (contatto N.A. oppure N.C.)	

DIMENSIONI: 160 X 270 mm.

PESO: circa 0,6 kg.

SPECIFICATIONS

Supply voltage 18Vac for normal operation, or 24Vdc for rescue;
16 bits main microprocessor with 128 kBytes of built-in program memory;
EEPROM memory for system configuration and memorization of occurred faults, even in case of supply voltage failure.

INPUTS

- No. 24 digital inputs at 24 Vdc;
- No. 5 inputs for the connection of the safety chain circuit transferred to the microprocessor through optoisolators, according to EN81 standards;
- No. 1 THERMISTOR input for motor protection function;
- No. 1-3 Inputs for the control of PHASE SEQUENCE AND / OR PHASE MISSING of main's supply;
- All the inputs are displayed through LED and protected against noises and over currents.

OUTPUTS

- No. 9 output relays (5A 250V) to control the contactors of the main motor, of the door motor, of the retiring cam, and so on. The insulation distances of contacts to be connected downstream the safety chain are in conformity with EN81 standards;
- No. 8 output transistors (24V 250mA) for car position signalling control, which are protected against short circuit with self-restoring fuses. These outputs are even used for diagnostic;
- No. 4 output transistors (24V 50mA) for optional functions;
- All the outputs are displayed through LED.

OPERATING FEATURES

Electronic selector function driven by proximity switches on the car. The device has the possibility to cut out calls and control the car run just operating a switch and two push buttons placed directly on the board.

It is available a special keyboard with personal access code, program different lift specification, and manage trouble shooting operation.

MAIN PROGRAMMABLE FUNCTIONS

N°. of stops	Motor drive type
Door type	Inspection service speed
Automatic return to present floor	Timer
Phase supervisor enable, eventually also by an external device	
Buffering of motor thermistors protection trip	
Choice of switch for selector control (contact N.O. Or N.C.)	

DIMENSIONS: 160 X 270 mm.

WEIGHT: about 0,6 kg.



SMS SISTEMI e MICROSISTEMI s.r.l.

Via Guido Rossa 46,48,50 – 40056 Crespellano – Bologna – Italia
Tel. +39 051 969037 , Fax +39 051 969303 , Technical Service : +39 051 6720710
www.sms.bo.it – E-mail : sms@sms.bo.it